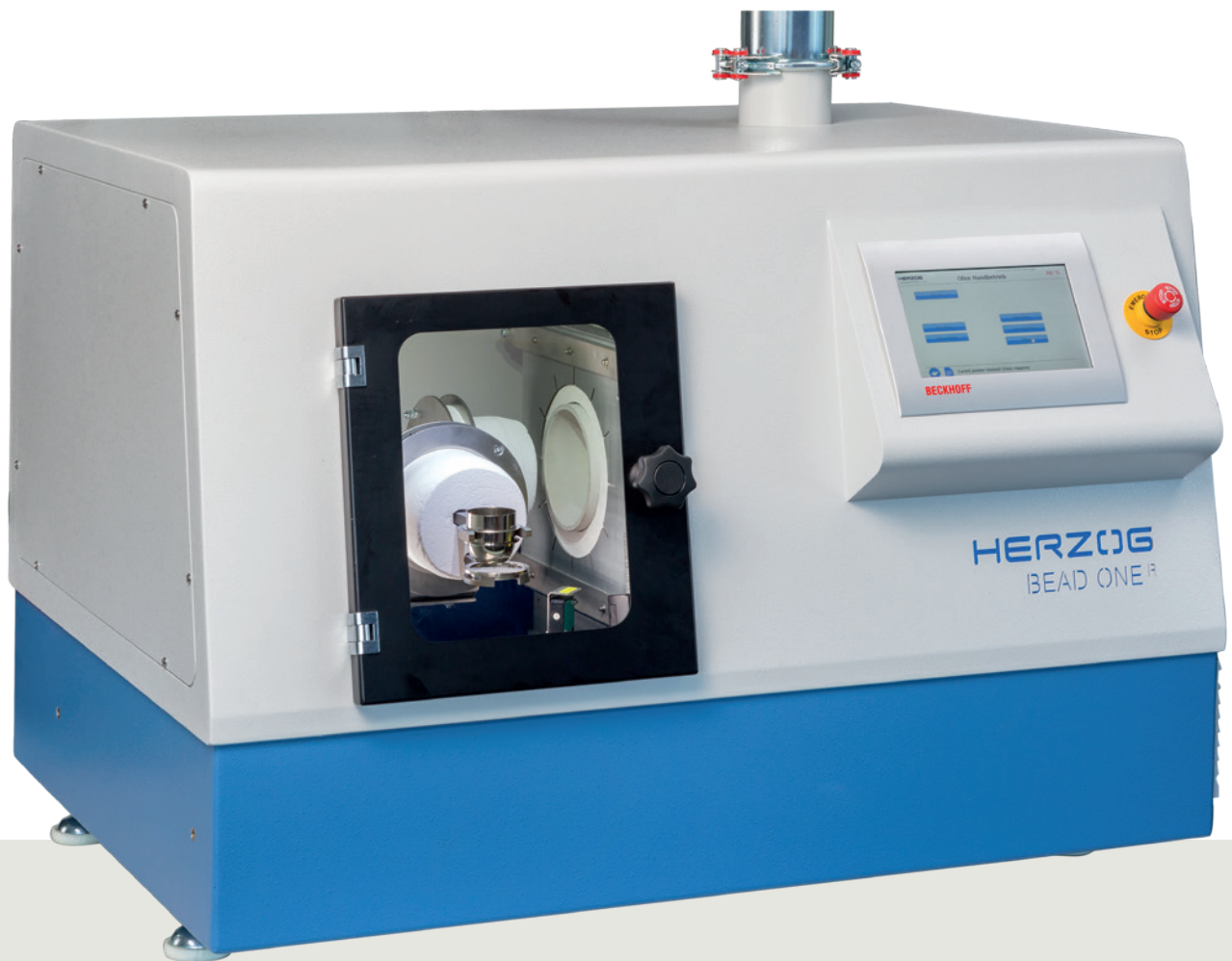


Bead One R

Benchtop-
Aufschlussgerät



HERZOG

Bead One R – Benchtop-Aufschlussgerät

Die Bead One R verbindet höchste Reproduzierbarkeit und Präzision mit leichter Bedienbarkeit und maximaler Sicherheit. Durch exakt regulierbare Temperatur- und Aufschlussparameter sowie das nachrüstbare automatische Magazin wird die Bead One R zur zukunftsicheren Lösung für Ihre analytischen Herausforderungen.

Analytische Vielseitigkeit

Mit Hilfe der Bead One R können Sie Aufschlussperlen für die XRF- Analyse oder Borat- bzw. Peroxidlösungen für die AA- und ICP- Analyse vorbereiten. Der Aufschlussprozess kann durch die Parameter Temperatur, Dauer, Aufheizgeschwindigkeit und Schaukelgeschwindigkeit genau kontrolliert werden.

Nach dem Aufschluss kann das Material entweder in eine Ausgießschale entleert werden oder zum Aushärten in dem Tiegel verbleiben. Alternativ kann die Schmelze auch in einen Behälter mit Säure gegossen werden, welcher auf einem Magnetrührer positioniert ist. Die Bead One R ist dafür konzipiert, den Aufschlussprozess entweder unter Inertgas- oder Sauerstoff- Atmosphäre durchzuführen.

Heizkammer

Der Rohofen aus hochwertigen Bauteilen erreicht eine maximale Arbeitstemperatur von 1350°C. Die Beheizung erfolgt von zwei Seiten über leistungsstarke SiC- Stäbe. Dadurch wird eine gleichmäßige Temperaturverteilung bei hoher Energieeffizienz erreicht. Das PtRh-Pt- Thermoelement ist innerhalb des Ofenrohres angebracht, um eine unmittelbare Temperaturmessung zu ermöglichen. Verschleißfreie und geräuschlose Thyristoren sorgen für eine absolut präzise Temperaturkontrolle.

Eine mehrschichtige Ofenisolierung aus hochreinen Aluminiumoxid- Blechen sorgt für eine hohe Temperaturwechselbeständigkeit. Das Arbeitsrohr des Ofens ist so ausgelegt, dass die Maschinenkomponenten vor potential aggressiven Dämpfen geschützt werden. Es kann einfach ausgetauscht werden.



Ergonomisches Arbeiten



Präzise Probenvorbereitung



Bead One R mit Magazin für automatische Probenvorbereitung von bis zu neun Proben.
Das Nachrüsten des Magazins ist jederzeit möglich.



Robustes Handling



HMI Bedienfeld



Effizientes Magazin-Management

Benutzeroberfläche

Der übersichtliche Touchscreen bietet Ihnen einen schnellen Überblick über Betriebsmodus und Prozessparameter. Die Software ist ab Werk mit 10 vordefinierten Vorbereitungsprogrammen ausgestattet.

Neue Rezepturen können ganz einfach programmiert, hinzugefügt und gespeichert werden. Für eine effizientere Zeitausnutzung können Timer zum Vorheizen und Ausschalten des Gerätes gesetzt werden. TCP/IP- und USB-Anschlüsse ermöglichen – wenn gewünscht – einen Fernzugriff auf das Gerät und den Export von Daten aus dem Gerät für weitere Auswertungen.

Sicherheit

Die Sicherheitstür ist während des gesamten Aufschlusses- und Abkühlungsprozesses verschlossen. Das Abgießen der Schmelze erfolgt vollautomatisch ohne Eingreifen des Bedieners. Dadurch ist ein Kontakt mit heißen Gefäßen oder Materialien ausgeschlossen.

Die Maschine ist nach CE und CSA zertifiziert. Der Ofen entspricht der EN 746 (industrielle Thermoprozessanlagen) und ZH 1/498 (Sicherheitsregeln für Industrieöfen).

Magazin

Die Bead One R kann optional mit einem vollautomatischen Magazin ausgestattet werden. Dies kann auch später nachgerüstet werden. Das Magazin kann bis zu neun Aufschlusstiegel und entsprechend viele Ausgießschalen aufnehmen. Die Proben werden über das Panel der Bead One R registriert- ein zusätzliches Panel oder Kontrolleinheit wird nicht benötigt.

Die Handhabungseinheit des Magazins transportiert Tiegel und dazugehörige Schale in das Aufschlussgerät. Nach Beendigung von Aufschluss, Ausgießen und Verfestigung werden Tiegel und Schale an eine besonders abgedeckte Abkühlposition innerhalb des Magazins gebracht. Ab dann steht das Aufschlussgerät wieder zur Verfügung und kann die nächste Probe aus dem Magazin aufschmelzen. Nach dem vollständigen Abkühlen werden Tiegel und Schale wieder zu ihrer Eingabeposition im Magazin zurückgegeben und können dort vom Bediener entnommen werden.

Mit Hilfe der Software können die Proben schnell und einfach registriert sowie Bearbeitungsreihenfolge sowie Aufschlussparameter definiert werden. Sie bietet jederzeit einen vollständigen Überblick über den Bearbeitungsstatus und verhindert dadurch das Vertauschen von Proben.

Das Magazin der Bead One R ist für maximale Sicherheit ausgelegt. Die Sicherheitstür verhindert den Kontakt mit dem Handhabungssystem. Die abgedeckte Abkühlposition garantiert eine Bearbeitung der Proben im „Cold-to-cold“- Modus.

Auf einen Blick

- Benchtop- Aufschlussgerät (Widerstandserwärmung) zur Probenvorbereitung von Glasperlen für die XRF- Analyse sowie Borat- und Peroxidlösungen für die AA- und ICP- Analyse.
- Hochzuverlässige und präzise Analyseergebnisse für eine Vielzahl von Applikationen.
- Qualitätsofen (maximale Arbeitstemperatur 1350°C) mit optimiertem Design und Präzisionssteuerung für hervorragende Aufschlussbedingungen.
- Optionales Magazin für die vollautomatische Bearbeitung von bis zu neun Proben. Dadurch gewinnt der Bediener mehr Zeit für andere wichtige Tätigkeiten im Labor.
- Maximale Sicherheitsmaßnahmen einschließlich Sicherheitstüren und „Cold-to-cold“- Modus für Gerät und Magazin.

Technische Daten

Bead One R

Farbe	Blau/Weiß RAL 5007 / 7035 / 7005
--------------	-------------------------------------

Abmessungen und Gewicht	
(LxWxH)	874x670x770 mm
Gewicht	Ca. 125 kg

Stromversorgung und Verbrauch	
Spannung	230 V, 50 Hz, 1/N/PE; CEE 32A
Leistungsaufnahme	Ca. 2 kVA

Oven Stromverbrauch	
• SiC Heizelemente einzeln eingepasst in Heizkammer	
• 3 PtRh-PT Thermolemente zur Temperaturüberwachung	

Steuerung/Bedienpanel	
Steuerung	Beckhoff
Panel	Beckhoff Panel PLC 7"
Sprache	Deutsch/Englisch

Aufschlussprozess	
Temperatur	385 – 1350 °C

Anschlüsse	
Kabelanschluss	Klemmenleiste
Druckluftanschluss	Nicht erforderlich
Abluftanschluss	Maschinenoberseite, DN=80 mm

Durchmesser Aufschlussperlen und Kühlung	
Durchmesser	29, 32, 34, 36 und 39 mm
Kühlung	Lüfter

Eingabe/Entnahme	
Tiegel, Schale, Aufschlussperle	Manuell

Optionen

• Magazin	
Kapazität	Für 9 Proben
(LxWxH)	Ca. 357 x 627 x 608 mm
Gewicht	Ca. 40 kg

• Ausgießoptionen	
In Pt-Schale (verschiedene Durchmesser) oder in Lösung	

CE
Die Ausführung der Maschine entspricht den geltenden UUV- und VDE-Vorschriften. Technische Änderungen vorbehalten.

Bead One R/03.2017-D-1

HERZOG Maschinenfabrik GmbH & Co. KG

Auf dem Gehren 1
49086 Osnabrück
Germany

☎ +49 541 9332-0
Fax +49 541 9332-32

E-Mail info@herzog-maschinenfabrik.de
www.herzog-maschinenfabrik.de

HERZOG Automation Corp.

16600 Sprague Road, Suite 400
Cleveland, Ohio 44130
USA

☎ +1 440 891 9777
Fax +1 440 891 9778

E-Mail info@herzogautomation.com
www.herzogautomation.com

HERZOG Japan Co., Ltd.

3-7, Komagome 2-chome
Toshima-ku
Tokio 170-0003, Japan

☎ +81 3 5907 1771
Fax +81 3 5907 1770

E-Mail info@herzog.co.jp
www.herzog.co.jp

HERZOG (Shanghai) Automation Equipment Co., Ltd.

Section A2,2/F, Building 6,
No.473, West Fute 1st Road,
Waigaoqiao F.T.Z, Shanghai, 200131,
P.R. China

☎ +86 21 50375915
Fax +86 21 50375713

E-Mail xc.zeng@herzog-automation.com.cn
www.herzog-automation.com.cn

HERZOG